



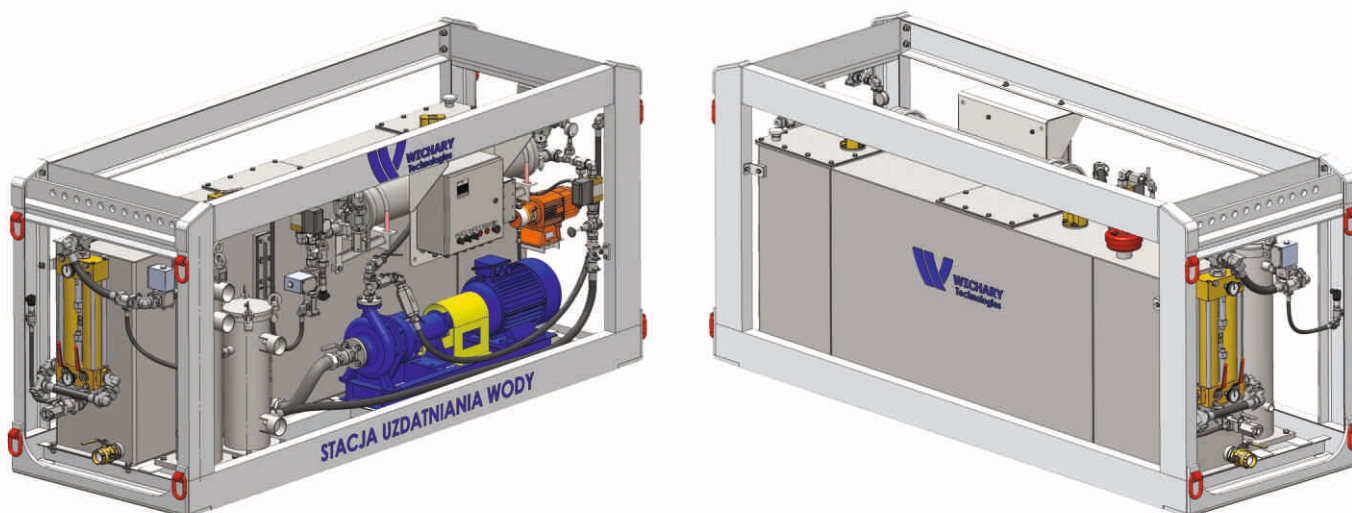
## STACJA UZDATNIANIA WODY **SUW-2**



*Leading technologies*

# OPIS

Stacja uzdatniania wody przeznaczona jest do użytkowania w zakładach górniczych, gdzie występuje duże zanieczyszczenie wody w związki chemiczne, które uniemożliwiają wykorzystanie naturalnych zasobów wody w procesie technologicznym. Zastosowanie stacji uzdatniania wody umożliwia uzyskanie oczyszczonej wody, poprzez jej demineralizację w procesie odwróconej osmozy, dla potrzeb wytwarzania emulsji olejowo-wodnej do zasilania sekcji ścianowych obudów zmechanizowanych.



## Parametry eksploatacyjne:

ciśnienie robocze	- do 25 bar
znamionowa wydajność	- do 1000 l/h
medium wejściowe	- woda surowa
medium wyjściowe	- woda zdemineralizowana
max temperatura medium	- 45° C
czas pracy	- 24 godz./dobę

# STEROWANIE

**Sterowanie stacją odbywa się poprzez sterownik mikroprocesorowy przez co uzyskujemy :**

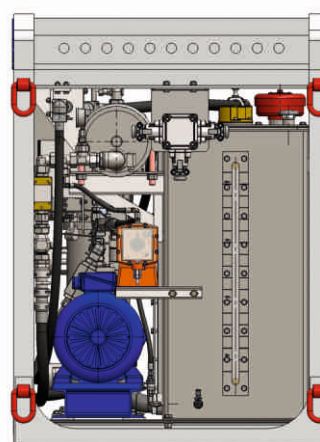
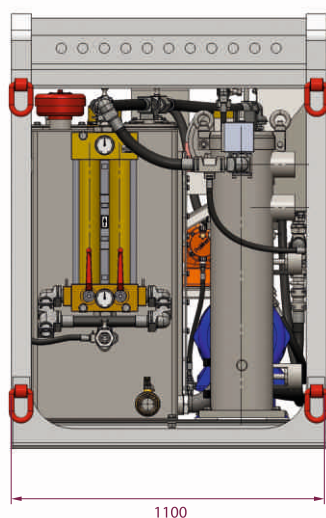
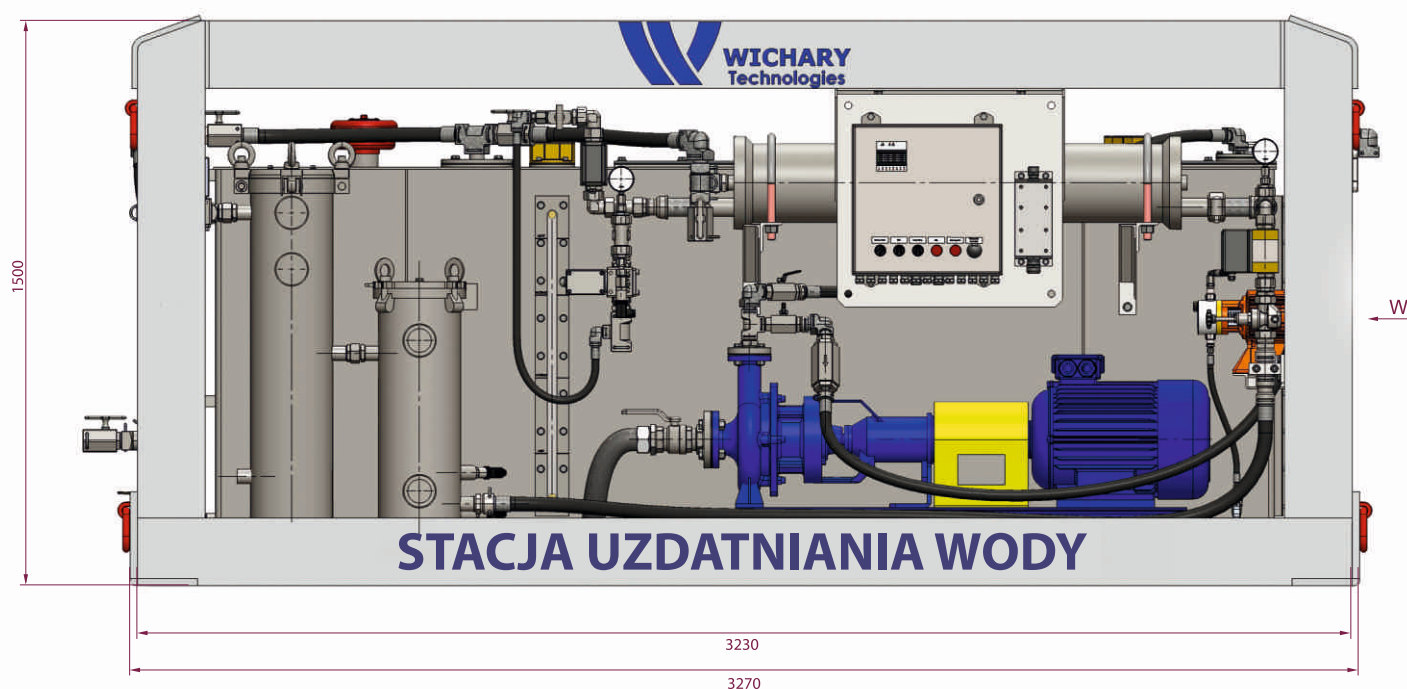
- kontrolę poziomu wody w zbiorniku wody oczyszczonej oraz automatyczne utrzymywanie stanu maksymalnego poziomu wody oczyszczonej w zbiorniku
- sterowanie pracą pompy przetłaczającej na podstawie informacji z systemu nadrzędnego o konieczności uzupełnienia wody w zbiorniku emulsji
- kontrolę ilości dodatku permeatu oraz wizualną informację o konieczności uzupełnienia dodatku
- kontrolę stanu zanieczyszczenia filtra 5mi poprzez wskazania przetworników ciśnienia zabudowanych przed i za filtrem
- płynną regulację ilości podawanego permeatu do zbiornika membrany
- możliwość zliczania ilości czasu pracy stacji osmozy
- opcjonalnie, przetwarzanie informacji pracy przepływomierzy
- opcjonalnie, przekazywanie informacji do systemu nadrzędnego, wizualizację na powierzchni


\* Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzenia zmian technicznych w ramach poprawy własności użytkowych urządzeń.

## Zalety stosowania stacji uzdatniania wody

Oczyszczanie wody doprowadzonej do rejonu eksploatacyjnego dla wytworzenia emulsji olejowo-wodnej przeznaczonej do zasilania sekcji ścianowych z nadmiaru związków chemicznych, które utrudniają prawidłowe prowadzenie eksploatacji. Poprzez zastosowanie stacji SUW-2 możemy osiągnąć wymagane parametry wody tj. twardość całkowitą i przewodność, zawartość chlorków, siarczanów oraz żelaza w eksploatacyjnych warunkach granicznych.

## WYMIARY GABARYTOWE STACJI UZDATNIANIA





**WICHARY** Technologies Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do zmiany informacji zawartych w tym dokumencie bez powiadomienia. Niniejszy dokument nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu prawa i jest publikowany jedynie w celach informacyjnych.

Firma posiada zintegrowany system zarządzania jakością ISO 9001 oraz bezpieczeństwa pracy PN-N18001.

01/07/2019/TG/PL



**WICHARY** Technologies Sp. z o.o.  
42-625 Pyrzowice, ul. Centralna 6  
(2 km od Katowice Airport)  
tel. **32 661 99 00**, fax **32 661 99 99**  
[www.wichary.eu](http://www.wichary.eu), [wichary@wichary.eu](mailto:wichary@wichary.eu)